



ALU-ZINC NORFIX

Formulado con base de zinc con partículas de zinc especialmente indicado para la protección contra la corrosión en superficies metálicas. Presenta una excelente conductividad eléctrica, lo que le confiere la mejor protección en partes soldadas. Resiste temperaturas de hasta 520°C

MODO DE EMPLEO: Limpiar y desengrasar las superficies. Agitar el envase para proporcionar una mezcla homogénea de los componentes. Rociar a una distancia de unos 25 cm. aprox. Dejar secar durante al menos 5 minutos antes de aplicar una segunda mano. Después de usar el producto, limpiar bien la boquilla

Ref.	Contenido	Características	U/E
51085	400 ml.	Aluminio y Zinc	15



ZINC

El zinc se adhiere eficazmente sobre todos los metales. Protección catódica contra los agentes atmosféricos. Buena conductividad eléctrica, particularmente adaptado para la soldadura a puntos. Alta resistencia al sol y al agua. Se puede pintar sin imprimación previa, resistencia óptima al tratamiento al horno. Seca rápidamente.

ZINC PURO

El zinc puro, tanto en su presentación en bote como en spray presenta la particularidad de que gracias a su alto peso molecular endurece químicamente formando un recubrimiento metálico de extrema dureza. Puede ser sobrebarnizable o bien servir de capa protectora definitiva. Ideal para repasos y acabados en piezas galvanizadas.

ZINC BRILLANTE

Contiene aluminio para conferir la tonalidad de color a la que hace referencia su nombre. Aparece como un acabado de brillo especial, según las modernas exigencias de galvanización cincada. Tiene un elevado poder de adhesión después de sólo unos minutos

ZINC CLARO

Contiene partículas de aluminio, lo que le confiere un color muy claro después de su aplicación.

Ref.	Contenido	Características	U/E
51084	400 ml.	Zinc Brillante	15
51083	400 ml.	Zinc Claro	15
51082	400 ml.	Zinc Puro	15

