



### SILICONA NEUTRA

Sellador de silicona neutro monocomponente para aplicaciones diversas. Para el sellado de juntas en vidrio, aluminio, madera, PVC y en la construcción en general. Buena resistencia a los rayos UV. Excelente adherencia en todo tipo de aluminios. Indicada especialmente para mármoles y otros, para la instalación de loza sanitaria, muebles de cocina y puertas y ventanas.

Ref.	Contenido	Color	U/E
5362	310 ml.	Transparente	25
5363	310 ml.	Blanco	25



### SILICONA ACÉTICA

Sellador de silicona fungicida acético universal. Silicona monocomponente para uso universal, para aplicaciones genéricas en la construcción y el bricolaje, con excelente resistencia a los rayos UV y a la intemperie. El producto cura por humedad atmosférica formando una unión flexible y duradera.

Ref.	Contenido	Color	U/E
5360	310 ml.	Blanco	25
5361	310 ml.	Transparente	25

## Consumibles soldadura



### HILO DE ACERO AL CARBÓN MACIZO ER70S-6

Hilo de acero carbono adecuado para aplicaciones de soldadura por arco eléctrico. Este hilo es utilizada en equipos para procesos de soldadura MIG/MAG y otros.

Ref.	Descripción	Ø mm.	Bobina	U/E
4208	ACERO CARBONO MACIZO ER 70S-6	0.8	15 Kg.	2
4210	ACERO CARBONO MACIZO ER 70S-6	1.0	15 Kg.	2
4212	ACERO CARBONO MACIZO ER 70S-6	1.2	15 Kg.	2



## ELECTRODOS

### E6013 RUTILO

Electrodo de revestimiento tipo rutilo, para la aplicación universal en la soldadura de los aceros al carbono. Fácil y suave cebado y reencendido del arco.

AC/DC AWS/ASME SFA 5.1: E 6013 EN 499: E 38 Z RR 12

Ref.	Descripción	Ø mm.	Longitud	Envase	U/E
42625	RUTILO E-6013	2.5	350 mm.	145 u.	6
42632	RUTILO E-6013	3.25	350 mm.	95 u.	6

### E7016 BÁSICOS

Electrodo básico, de cubierta delgada, proporciona excelentes propiedades mecánicas. Asegura totalmente el penetrado de cordones de raíz, incluso bajo condiciones adversas.

Revestimiento contenido de baja humedad y alta resistencia de humedad de re-absorción. DC+(-), AC OCV 70 V SFA/AWS A5.1

E7016-1 EN 499 E 42 5 B 12 H5

Ref.	Descripción	Ø mm.	Longitud	Envase	U/E
42725	BÁSICO E-7016	2.5	350 mm.	100 u.	6
42732	BÁSICO E-7016	3.25	450 mm.	55 u.	6
42740	BÁSICO E-7016	4.0	450 mm.	35 u.	6



### E316L ACERO INOX

Electrodo con revestimiento tipo rutilo, muy bajo en carbono (ELC), apropiado para soldadura de aceros inoxidables de tipo 18 Cr/12 Ni/2 Mo, con Titanio o Niobio estabilizados y no estabilizados.

Presenta una excelente soldabilidad (AC/DC), fusión suave. Gran resistencia a la corrosión inter-cristalina, para temperaturas de trabajo hasta 350°C.

AWS/ASME SFA 5.4: E 316L-16 EN 1600: E 19 12 3 LR 12

Ref.	Descripción.	Ø mm.	Longitud	Envase	U/E
42320	ACERO INOX E-316L	2.0	300 mm.	160 u.	6
42325	ACERO INOX E-316L	2.5	300 mm.	100 u.	6
42332	ACERO INOX E-316L	3.25	350 mm.	55 u.	6
42340	ACERO INOX E-316L	4.0	350 mm.	35 u.	6

## VARILLA TIG ACERO INOX ER316L

Varilla de aportación Tig para soldadura de ACERO INOXIDABLE.

Aplicaciones en aceros austeníticos tipo 304 / 304L / 316 / 316L

Bajo contenido en carbono. Excelente resistencia a la corrosión.

Ref.	Descripción	Ø mm.	Envase	U/E
42910	TIG ACERO INOX ER316L	1.0	5 Kg.	1
42912	TIG ACERO INOX ER316L	1.2	5 Kg.	1
42916	TIG ACERO INOX ER316L	1.6	5 Kg.	1
42920	TIG ACERO INOX ER316L	2.0	5 Kg.	1
42924	TIG ACERO INOX ER316L	2.4	5 Kg.	1

